

上海船配业奏响“复”兴乐章

□ 全媒体记者 甘琛 通讯员 何宝新 黄东翌

5月10日,记者从中国船舶动力集团获悉,根据上海市和中国船舶集团关于分批有序推动企业复工复产的部署要求,位于上海自由贸易区临港新片区的中国船舶集团旗下中船动力(集团)有限公司所属

企业,在从严格落实常态化新冠肺炎疫情防控举措的前提下,相继开启复工复产节奏。

目前,该公司所属上海中船三井造船柴油机有限公司、沪东重机临港中高速机基地、中船海洋动力

部件有限公司等已进入复工复产新阶段,驻厂总人数达到1002人,占临港厂区职工总人数的63.7%。发动机轰鸣声重又回归,加工中心、试车台位、发运码头等呈现出平日繁忙的景象。



员工开启工作。

《福建省“十四五”生态省建设专项规划》提出 深入实施船舶电动改造

本报讯(全媒体记者 王有哲)近日,福建省政府官网正式发布《福建省“十四五”生态省建设专项规划》(简称《规划》)。

《规划》提出,将推进“电动福建”建设,深入实施船舶电动改造;严格控制海洋捕捞强度,持续开展捕捞渔船更新改造工作,到2035年实现率先建成美丽中国福建示范区的远景目标。

《规划》提出,加快形成绿色低碳运输方式,开展交通运输绿色低

碳行动,确保交通运输领域碳排放保持在合理区间。大力发展智能交通,深入实施新能源汽车替代、船舶电动改造等措施,全面提升充电桩、港口和机场岸电使用率,提升交通领域电气化水平。推广绿色低碳运输工具,推进“电动福建”建设,优化交通能源结构,加快推进城市客运、城市物流配送车辆电动化、新能源化和清洁化;推进内河船型标准化,加快近海及内江河电动船舶研发和推广。

中国船级社为 国内首套深水采油树颁发证书

本报讯(全媒体记者 周佳玲 通讯员 姜其力 王顺平)5月9日,记者从中国船级社(CCS)重庆分社获悉,中国船级社重庆分社为重庆前卫卫科集团有限公司(简称“重庆前卫”)制造的国内首套深水采油树及控制系统颁发了产品证书,标志着CCS对水下生产系统技术的检验服务能力取得再次突破。

采油树作为海洋油气生产系统的核心装备,它是位于通向水下油井顶端开口处的一个重要组件,连接来自井下的生产管路和原油输出管路,具有调节控制流量、平衡油井内外压力的作用,同时作为

油井顶端和外部环境隔绝,是防止井喷的重要屏障。此外,它还可以当作调节或阻止所产原油蒸气、天然气和液体从井内涌出的阀门,以及测量系统、监控系统、安全系统。

采油树因为工作环境恶劣,系统复杂,研发和制造成本高,这一技术长期被外国垄断。为解决深水采油树这一关键核心技术,在工信部支持下,中海油牵头,重庆前卫具体承接和开展该项技术研究,中国船级社全程参与并助力实现国产化水下油气生产系统核心设备工程化示范应用。



国内首套深水采油树。中国船级社供图

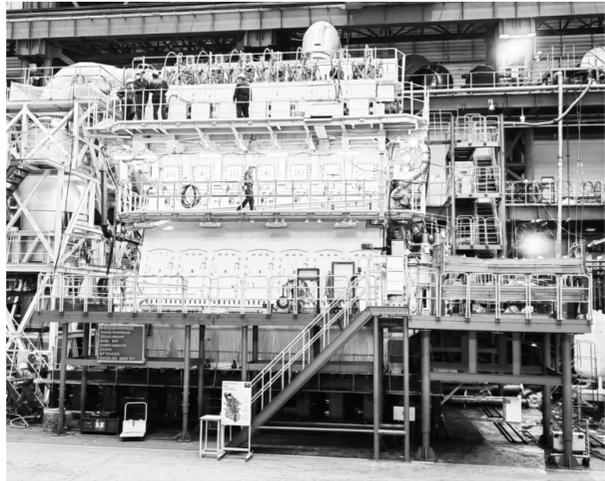
中船三井:执戈披甲促生产

据悉,中船三井已于4月25日启动复工复产。由于上海疫情封控,陆路交通不畅,致使加工所需中件毛坯不能按时到货。生产管理部门紧急行动,想尽办法,积极协调物流资源,最后将陆运改为水运,确保200余中件毛坯于4月26日顺利运抵中船三井码头。起重作业人员连续奋战两昼夜完成卸船工作,为复工复产提供了物资保证。

7X62DF-2.1是世界首台带智能控制再循环(iCER)的新型双燃料低速机,该项目于2月份开始组装。尽管受疫情影响,人员安排和物资运输都遇到了不少困难,但项目组依然通过内部挖潜、强化管理等手段,想方设法确保项目正常运

行。

为了最大限度地降低疫情影响,确保按时完成项目节点,项目组各成员各显神通,尽心尽力。90%的核心人员驻守施工现场,默契配合,齐心协力。技术中心根据实际情况,制定了详细的装配计划,并安排专人负责现场服务。生产管理部门密切与供应商的联系,确保零部件按时完整到位。组装部门加班加点,精心装配每一个零部件。供应商也非常给力,全力确保iCER系统、水处理系统和遥控系统的完整性供货。在大家的共同努力下,项目的各节点按计划一一完成,为实现5月10日主机动车的关键性节点,打下了扎实的基础。



新型双燃料低速机。

沪东重机:夙兴夜寐保提交

沪东重机临港中高速机基地承担了拥有自主知识产权的中高速机12MV390项目的研制工作。为了确保疫情期间各项重点任务“不掉链”,公司领导带领80余名员工,义无反顾地驻厂工作一个多月,攻坚克难,夜以继日。

密配部门安排中坚力量驻守总装现场,提供24小时服务。经营计划部、核电工程部、生产保证部、安全环境部和质量保证部等与项目组同甘共苦,倾力支

援、配合和保障,为项目的顺利推进立下了汗马功劳。

中高速机制造部是项目研制的主力部队。他们30余名工艺技术技术人员、23名一线技能人员,在中共党员、上海市劳动模范马雪峰的带领下,心往一处想,劲往一处使,明确各自分工,优化作业流程,提升管理效能,克服重重困难,终于顺利完成了项目鉴定试验、出厂试验和交付发运,成为中船动力集团“抗疫情、保生产”名副其实的模范团队。



总装现场。

中船海洋动力部件:集结聚合力

5月3日,经过两天的紧张运转,动力部件复工复产重点岗位的161人全部集结到位,与前期驻厂的177人汇合,形成了338人的复工复产“先锋队”,吹响了“集结号”,拉开了“攻坚战”序幕。

中船海洋动力部件作为发动机关键件的配套生产单位,在疫情最严重的3、4月份,依靠驻厂坚守的员工,出色完成了气缸体、机架、机座等14个大件的制造,以及120余根缸套的粗加工,为全面复工复产奠定了基础。在正式获批复工复产后,公司疫情防控领导小组第一时间着手策划和协调复工复产相关事宜,对办公、生产、洗漱、就餐、住宿、应急、第三方人员、返厂等相关场景和场所,进行严格的消杀和防

控预演,信心满满地迎接复工复产。

作为中国船舶集团旗下船舶核心部件发动机的供应商,中船动力集团即使在疫情最严峻的时候,也未按下暂停键。世界首台采用Scheme B模式验证、满足IMO Tier III标准的低速二冲程发动机SCR装置于4月1日成功交付;自主研发的12MV390一号柴油发电机组于4月12日正式发运;自主研发的低速柴油机CSSC WinGD 6X52于4月20日圆满完成首次试航;4月份,通过云签约的方式,共完成签约主机和发电机组共计136台/176万马力……随着这些订单在上半年陆续生效,中船动力集团将全面超额完成2022年上半年船海业务的承接任务,实现了时间、任务双过半的目标。



生产间。本文图片由中船动力集团提供。

广船国际 两艘双燃料油轮出坞

本报讯(全媒体记者 龙巍 张植凡 通讯员 游飞)近日,由中国船舶集团旗下广船国际为交银租赁建造的11.99万吨LNG双燃料油船3号船和为Stena公司建造的国内首型4.99万吨甲醇双燃料油船3号船顺利出坞。

11.99万吨LNG双燃料油船(见下图)采用广船国际“优化升级”的LR II船型设计,具有航速快、空船重量轻、能耗低、适配性强等特点,在能耗指标、环保性能以及可靠性要求方面,均达到同型船的世界顶

尖水平,在船舶减排、低碳技术发展方面代表了航运业和造船业未来发展方向。

此外,4.99万吨甲醇双燃料油船3号船配备了世界首创的甲醇双燃料驱动系统,能够控制燃烧状态以降低废气排放,还配备了轴带发电机,可充分回收主机运转所产生的能量,不仅绿色环保而且节能高效。

目前,广船国际手持绿色船舶订单数量已超20艘,是国内手持双燃料液货船订单最多的船企。

